



Think ahead.

Tork Reflex™ Papel de Secado Extra

473472



Descripción

El papel de secado extra Tork Reflex™ de 2 capas es un papel multiuso que resulta ideal para limpiar líquidos y secarse las manos. Este papel puede utilizarse con el dispensador de alimentación central de dispensación individual Tork Reflex™, que se adapta al flujo de trabajo de tu equipo, reduce el consumo y minimiza el riesgo de contaminación cruzada.

- La dispensación individual reduce el consumo hasta en un 37 %.
- Extracción de tubos SmartCore® para reponer de forma fácil y sencilla.
- Buena capacidad de absorción para limpiar rápidamente los derrames de líquidos.
- Es un papel suave, resistente y absorbente, a la vez que ofrece un secado más eficaz y genera menos residuos
- Embalaje Tork Easy Handling®
- 100 % reciclado
- Multifunción
- Fácil extracción del mandril
- Reduce el consumo

Certificados de producto



Detalles del producto

Número de hojas	450
Ancho del rollo	19,4 cm
Diámetro del rollo	18,5 cm
Gofrado	No
Diámetro interior del mandril	5,9 cm
Imprimir	No
Longitud del servicio	33,5 cm
Capa	2
Longitud del rollo	150,75 m
Sistema	M4
Color	Blanco

Datos de envío

	Unidad para el cliente (CON)	Unidad para transporte (TRP)	Palé (PAL)
EAN	3133200063227	3133200063234	3133200063241
Material de embalaje	none	Plastic	-
Unidades	1	6 (6 CON)	144 (24 TRP)
Altura	194 mm	194 mm	1.314 mm
Longitud	185 mm	555 mm	1.200 mm
Ancho	185 mm	370 mm	800 mm
Peso bruto	1.046,45 g	6,32 kg	151,63 kg
Peso neto	1.023,59 g	6,14 kg	147,4 kg
Volumen	6,64 dm3	39,84 dm3	0,96 m3
Capas por palet	-	-	6
TRP por capa	-	-	4



Think ahead.

Tork Reflex™ Papel de Secado Extra

473472

Productos compatibles



Tork Reflex Sing Sh Cf disp Turquoise
473180



Tork Reflex papel de secado portable
473186



Tork Reflex Single Sheet Cf disp White
473190



Tork Reflex Sing Sh Cf disp Black
473191

Ambiental

Contenido

Este producto ha sido elaborado con

Fibras recicladas
Productos químicos

El material del embalaje está hecho de papel o plástico.

Material

Fibras recicladas

El reciclaje de papel es un uso eficiente de los recursos, ya que las fibras de madera se utilizan más de una vez.

La calidad y la pureza del papel recuperado están sometidas a grandes exigencias, y se tiene en cuenta cada paso de la cadena (recogida, clasificación, transporte, almacenamiento, uso) para garantizar la seguridad y la higiene de los productos.

Las fibras recicladas pueden provenir de diferentes tipos de papel recuperado, tales como papel de periódico, revistas, residuos de oficina, vasos de papel, tetrabriks de bebidas, cajas corrugadas y toallas de mano de papel. La elección de los grados del papel recuperado se realiza para cada producto en función de sus requisitos específicos en cuanto a las propiedades de rendimiento y el brillo. El papel se disuelve en agua, se lava y se trata con productos químicos a altas temperaturas, y se criba para separar las impurezas.

El blanqueado de la pulpa que se utiliza para los productos de papel es básicamente un proceso para eliminar las sustancias que podrían tener un efecto negativo en propiedades importantes del producto acabado, como la pureza, la absorción, la resistencia y el color de la pulpa.

El blanqueado de la pulpa de fibra reciclada se realiza con agentes blanqueantes libres de cloro (peróxido de hidrógeno y ditionito de sodio). Algunos de nuestros productos se someten al proceso de blanqueamiento y otros no.

Para los productos blanqueados, utilizamos agentes blanqueadores (para incrementar la luminosidad de la pulpa del papel recuperado).

Productos químicos

Todos los productos químicos (como coadyuvantes tecnológicos y aditivos) se evalúan desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad laboral y de seguridad del producto.

Para controlar la eficacia del producto utilizamos aditivos:

- Sustancias que aumentan la resistencia a la humedad (para toallitas y toallas de mano)
- Agentes de resistencia en estado seco (se utiliza junto al tratamiento mecánico de la pulpa para fabricar productos resistentes como los paños)

- Para el papel de color se añaden tintes y fijadores (para garantizar la resistencia del color)
- Para los productos impresos se aplican tintas de impresión (pigmentos con portadores y fijadores)
- Para productos multicapa solemos utilizar un pegamento hidrosoluble para garantizar la integridad del producto

En la mayoría de nuestras fábricas no añadimos blanqueadores ópticos, pero es algo habitual con el papel recuperado, dado que se usa en la impresión de papel.

No utilizamos suavizantes para productos de higiene profesionales.

Los sistemas de gestión de la calidad y la higiene garantizan la alta calidad del producto a lo largo de los procesos de producción, almacenamiento y transporte.

A fin de mantener un proceso estable y la calidad del producto, el proceso de fabricación del papel cuenta con el apoyo de los siguientes productos químicos/coadyuvantes tecnológicos:

- antiespumantes (surfactantes y agentes dispersantes)
- control del pH (hidróxido de sodio y ácido sulfúrico)
- coadyuvantes de retención (productos químicos que ayudan a aglomerar pequeñas fibras para evitar su pérdida)
- productos químicos de revestimiento (que ayudan a controlar el crespado del papel para que sea suave y absorbente)

Para volver a utilizar los desechos del proceso de producción y usar las fibras recuperadas empleamos:

- Coadyuvantes de pulpado (productos químicos que ayudan a repulpar el papel mojado)
- Productos químicos de floculación (que ayudan a limpiar las tintas de impresión y las cargas del papel recuperado)
- Agentes blanqueadores (para incrementar la luminosidad de la pulpa del papel recuperado)

Durante la limpieza del agua residual utilizamos agentes de floculación y nutrientes para el tratamiento biológico a fin de garantizar que nuestras fábricas no produzcan ningún impacto negativo en la calidad del agua.

<p>Contacto alimentario</p>	<p>Este producto cumple los requisitos legislativos para los materiales que están en contacto con los alimentos, según la confirmación de una certificación externa que lleva a cabo un tercero. El producto es seguro para limpiar superficies que están en contacto con los alimentos y ocasionalmente también puede estar en contacto con productos alimenticios durante un periodo breve de tiempo.</p>
<p>Certificación medioambiental</p>	<p>Este producto tiene la certificación de la etiqueta ecológica de la UE con el número de certificado SE/004/001.</p> <p>Este producto tiene la certificación del FSC® con el número de certificado SA-COC-008266.</p>
<p>Embalaje</p>	<p>Cumplimiento de la Directiva relativa a los envases y residuos de envases (94/62/CE): Sí</p>
<p>Fecha de creación del artículo y última revisión del artículo</p>	<p>Fecha de emisión: 21-02-2024 Fecha de revisión: 27-02-2026</p>
<p>Producción</p>	<p>Este producto se produce en la Hondouville - FR planta y está certificado en conformidad con ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 y FSC Chain-Of-Custody.</p>
<p>Disposal/destruction of used product</p>	<p>This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances.</p>



Think ahead.

Tork Reflex™ Papel de Secado Extra

473472

This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Spain, S.L. (Sociedad Unipersonal), Parque Empresarial La Moraleja, Avenida de Europa, 22 - 1ª planta, 28108 Alcobendas (Madrid), España