



Think ahead.

Tork SmartOne® Mini Papel Higiénico

472193



Descripción

El sistema de dispensación Tork SmartOne Mini Papel Higiénico ofrece una hoja limpia cada vez y ayuda a reducir el consumo hasta en un 40 % en comparación con los dispensadores tradicionales de rollos jumbo, aumentando así el número de usos por rollo. Los rollos de alta capacidad Tork SmartOne Mini son adecuados para aseos exigentes con tránsito escaso o moderado, en función del dispensador Tork SmartOne Mini que se elija.

- Su rápida desintegración y la reducción en el consumo minimizan el riesgo de atascos de las tuberías
- SmartCore®
- Gran capacidad: menos mantenimiento y reducción del riesgo de quedarse sin papel
- Papel suave de gran brillo para causar una buena impresión
- Embalaje Tork Easy Handling®
- Gran capacidad
- Control de los costes
- Dispensación higiénica hoja a hoja

Certificados de producto



Detalles del producto

Sistema	T9
---------	----

Datos de envío

	Unidad para el cliente (CON)	Unidad para transporte (TRP)	Palé (PAL)
EAN	7322540656282	7322540656299	7322540678185
Material de embalaje	none	Plastic bag	-
Unidades	1	12 (12 CON)	576 (48 TRP)
Altura	134 mm	268 mm	2.294 mm
Longitud	149 mm	447 mm	1.200 mm
Ancho	149 mm	298 mm	800 mm
Peso bruto	502,39 g	6,11 kg	293,09 kg
Peso neto	493,5 g	5,92 kg	284,25 kg
Volumen	2,98 dm3	35,7 dm3	1,71 m3
Capas por palet	-	-	8
TRP por capa	-	-	6



Think ahead.

Tork SmartOne® Mini Papel Higiénico

472193

Productos compatibles



Tork SmartOne® Disp. Mini Papel Higienico
681000



Tork SmartOne® Disp. Papel Higienico
681008



Tork SmartOne® Disp. Mini Doble Papel
682000



Tork SmartOne® Disp. Mini Doble Papel
682008

Ambiental

Contenido

Este producto ha sido elaborado con

Fibras recicladas
Productos químicos

El material del embalaje está hecho de papel o plástico.

Material

Fibras recicladas

El reciclaje de papel es un uso eficiente de los recursos, ya que las fibras de madera se utilizan más de una vez.

La calidad y la pureza del papel recuperado están sometidas a grandes exigencias, y se tiene en cuenta cada paso de la cadena (recogida, clasificación, transporte, almacenamiento, uso) para garantizar la seguridad y la higiene de los productos.

Las fibras recicladas pueden provenir de diferentes tipos de papel recuperado, tales como papel de periódico, revistas, residuos de oficina, vasos de papel, tetrabriks de bebidas, cajas corrugadas y toallas de mano de papel. La elección de los grados del papel recuperado se realiza para cada producto en función de sus requisitos específicos en cuanto a las propiedades de rendimiento y el brillo. El papel se disuelve en agua, se lava y se trata con productos químicos a altas temperaturas, y se criba para separar las impurezas.

El blanqueado de la pulpa que se utiliza para los productos de papel es básicamente un proceso para eliminar las sustancias que podrían tener un efecto negativo en propiedades importantes del producto acabado, como la pureza, la absorción, la resistencia y el color de la pulpa.

El blanqueado de la pulpa de fibra reciclada se realiza con agentes blanqueantes libres de cloro (peróxido de hidrógeno y ditionito de sodio). Algunos de nuestros productos se someten al proceso de blanqueamiento y otros no.

Para los productos blanqueados, utilizamos agentes blanqueadores (para incrementar la luminosidad de la pulpa del papel recuperado).

Productos químicos

Todos los productos químicos (como coadyuvantes tecnológicos y aditivos) se evalúan desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad laboral y de seguridad del producto.

Para controlar la eficacia del producto utilizamos aditivos:

- Sustancias que aumentan la resistencia a la humedad (para toallitas y toallas de mano)

- Agentes de resistencia en estado seco (se utiliza junto al tratamiento mecánico de la pulpa para fabricar productos resistentes como los paños)
- Para el papel de color se añaden tintes y fijadores (para garantizar la resistencia del color)
- Para los productos impresos se aplican tintas de impresión (pigmentos con portadores y fijadores)
- Para productos multicapa solemos utilizar un pegamento hidrosoluble para garantizar la integridad del producto

En la mayoría de nuestras fábricas no añadimos blanqueadores ópticos, pero es algo habitual con el papel recuperado, dado que se usa en la impresión de papel.

No utilizamos suavizantes para productos de higiene profesionales.

Los sistemas de gestión de la calidad y la higiene garantizan la alta calidad del producto a lo largo de los procesos de producción, almacenamiento y transporte.

A fin de mantener un proceso estable y la calidad del producto, el proceso de fabricación del papel cuenta con el apoyo de los siguientes productos químicos/coadyuvantes tecnológicos:

- antiespumantes (surfactantes y agentes dispersantes)
- control del pH (hidróxido de sodio y ácido sulfúrico)
- coadyuvantes de retención (productos químicos que ayudan a aglomerar pequeñas fibras para evitar su pérdida)
- productos químicos de revestimiento (que ayudan a controlar el crespado del papel para que sea suave y absorbente)

Para volver a utilizar los desechos del proceso de producción y usar las fibras recuperadas empleamos:

- Coadyuvantes de pulpado (productos químicos que ayudan a repulpar el papel mojado)
- Productos químicos de floculación (que ayudan a limpiar las tintas de impresión y las cargas del papel recuperado)
- Agentes blanqueadores (para incrementar la luminosidad de la pulpa del papel recuperado)

Durante la limpieza del agua residual utilizamos agentes de floculación y nutrientes para el tratamiento biológico a fin de garantizar que nuestras fábricas no produzcan ningún impacto negativo en la calidad del agua.

Certificación medioambiental	<p>Este producto tiene la certificación de la etiqueta ecológica de la UE con el número de certificado SE/004/001.</p> <p>Este producto tiene la certificación del FSC® con el número de certificado SA-COC-008266.</p>
Embalaje	Cumplimiento de la Directiva relativa a los envases y residuos de envases (94/62/CE): Sí
Fecha de creación del artículo y última revisión del artículo	<p>Fecha de emisión: 20-01-2023</p> <p>Fecha de revisión: 27-02-2026</p>
Producción	Este producto se produce en la Hondouville - FR planta y está certificado en conformidad con ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 y FSC Chain-Of-Custody.
Destrucción	Este producto es adecuado para eliminarse a través del sistema de alcantarillado normal comunitario.

Essity Spain, S.L. (Sociedad Unipersonal), Parque Empresarial La Moraleja, Avenida de Europa, 22 - 1ª planta, 28108 Alcobendas (Madrid), España