



Think ahead.

Tork Papel Higiénico Mini Jumbo

605490



Descripción

- Gran capacidad: menos mantenimiento y reducción del riesgo de quedarse sin papel
- Papel económico con buena relación calidad-precio
- Universal
- Uso destinado al público general

Certificados de producto



Tork
Universal

Detalles del producto

Gofrado	Sí
Imprimir	No
Diámetro del rollo	19,5 cm
Longitud del rollo	290 m
Capa	1
Ancho del rollo	9 cm
Diámetro interior del mandril	5,8 cm
Sistema	T2
Color	Blanco

Datos de envío

	Unidad para el cliente (CON)	Unidad para transporte (TRP)	Palé (PAL)
EAN	7322540743142	7322540743166	7322540743159
Material de embalaje	none	Plastic	-
Unidades	1	12 (12 CON)	624 (52 TRP)
Altura	90 mm	180 mm	2.490 mm
Longitud	195 mm	585 mm	1.200 mm
Ancho	195 mm	390 mm	800 mm
Peso bruto	587,87 g	7,09 kg	368,78 kg
Peso neto	587,2 g	7,05 kg	366,41 kg
Volumen	3,42 dm3	41,07 dm3	2,14 m3
Capas por palet	-	-	13
TRP por capa	-	-	4



Think ahead.

Tork Papel Higiénico Mini Jumbo

605490

Productos compatibles



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp SS
460006



*** Tork Disp. Papel Hig. Mini jumbo blanco**
555000



Tork Disp. Papel Hig. Mini jumbo negro
555008



Tork Twin Mini Jumbo TR Disp White
555500

Ambiental

Contenido

Este producto ha sido elaborado con

Fibras frescas

El material del embalaje está hecho de papel o plástico.

Material

Fibras frescas

Essity tiene una meta ambiciosa: que todas las materias primas derivadas de la fibra fresca a base de madera que se utilizan en la fabricación de nuestros productos estén certificadas de conformidad con el FSC® o el Programa para el Reconocimiento de Sistemas de Certificación Forestal (Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes, PEFC™). Asimismo, toda la fibra fresca a base de madera debe cumplir la norma FSC® para madera controlada, incluida la verificación externa. La Política de suministro de fibra de Essity, disponible en www.essity.es, ofrece una explicación más detallada de estos requisitos.

La pulpa de fibra fresca proviene de madera blanda o dura. La madera se somete a procesos químicos o mecánicos en los que se separan las fibras de celulosa y se eliminan la lignina y otros residuos.

El blanqueado es un proceso de limpieza de las fibras cuyo objetivo no solo es lograr una pulpa reluciente, sino también obtener cierta pureza de la fibra a fin de satisfacer las exigencias de los productos de higiene y, en algunos casos, cumplir los requisitos de seguridad alimentaria.

Productos químicos

Todos los productos químicos (como coadyuvantes tecnológicos y aditivos) se evalúan desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad laboral y de seguridad del producto.

Para controlar la eficacia del producto utilizamos aditivos:

- Sustancias que aumentan la resistencia a la humedad (para toallitas y toallas de mano)
- Agentes de resistencia en estado seco (se utiliza junto al tratamiento mecánico de la pulpa para fabricar productos resistentes como los paños)
- Para el papel de color se añaden tintes y fijadores (para garantizar la resistencia del color)
- Para los productos impresos se aplican tintas de impresión (pigmentos con portadores y fijadores)
- Para productos multicapa solemos utilizar un pegamento hidrosoluble para garantizar la integridad del producto

En la mayoría de nuestras fábricas no añadimos blanqueadores ópticos.

No utilizamos suavizantes para productos de higiene profesionales.

Los sistemas de gestión de la calidad y la higiene garantizan la alta calidad del producto a lo largo de los procesos de producción, almacenamiento y transporte.

A fin de mantener un proceso estable y la calidad del producto, el proceso de fabricación del papel cuenta con el apoyo de los siguientes productos químicos/coadyuvantes tecnológicos:

- antiespumantes (surfactantes y agentes dispersantes)
- control del pH (hidróxido de sodio y ácido sulfúrico)
- coadyuvantes de retención (productos químicos que ayudan a aglomerar pequeñas fibras para evitar su pérdida)
- productos químicos de revestimiento (que ayudan a controlar el crespado del papel para que sea suave y absorbente)

Para volver a utilizar los desechos del proceso de producción, usamos:

- Coadyuvantes de pulpado (productos químicos que ayudan a repulpar el papel mojado)

Durante la limpieza del agua residual utilizamos agentes de floculación y nutrientes para el tratamiento biológico a fin de garantizar que nuestras fábricas no produzcan ningún impacto negativo en la calidad del agua.

Certificación medioambiental	<p>Este producto tiene la certificación de la etiqueta ecológica de la UE con el número de certificado SE/004/001.</p> <p>Este producto tiene la certificación del FSC® con el número de certificado SA-COC-008266.</p>
Embalaje	Cumplimiento de la Directiva relativa a los envases y residuos de envases (94/62/CE): Sí
Fecha de creación del artículo y última revisión del artículo	<p>Fecha de emisión: 25-10-2019</p> <p>Fecha de revisión: 27-02-2026</p>
Producción	Este producto se produce en la Valls - ES planta y está certificado en conformidad con ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 y FSC Chain-Of-Custody.
Destrucción	Este producto es adecuado para eliminarse a través del sistema de alcantarillado normal comunitario.

Essity Spain, S.L. (Sociedad Unipersonal), Parque Empresarial La Moraleja, Avenida de Europa, 22 - 1ª planta, 28108 Alcobendas (Madrid), España