



Think ahead.

Tork Papel de Secado

100146



Descripción

El papel de secado multiuso Tork de 1 capa es ideal para tareas de secado ligeras y secado de manos. Este papel puede utilizarse con el dispensador de alimentación central Tork®, una solución versátil de gran capacidad para entornos profesionales en los que es necesario secar tanto manos como superficies.

- Ideal para limpiar manos y superficies poco sucias
- Es especialmente adecuado para la limpieza de cristales ya que no deja pelusas o marcas en la superficie
- Facilidad de uso con una sola mano
- Embalaje Tork Easy Handling®
- Sin mandril
- Advanced
- Gran capacidad
- Multifunción

Certificados de producto



Detalles del producto

Ancho del rollo	24,5 cm
Diámetro del rollo	19 cm
Gofrado	No
Imprimir	No
Capa	1
Longitud del rollo	250 m
Sistema	M2
Color	Blanco

Datos de envío

	Unidad para el cliente (CON)	Unidad para transporte (TRP)	Palé (PAL)
EAN	7322540011784	7322540011791	7322540887266
Material de embalaje	none	Shrink	-
Unidades	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Altura	245 mm	245 mm	1.865 mm
Longitud	190 mm	570 mm	1.200 mm
Ancho	190 mm	380 mm	800 mm
Peso bruto	1.593,34 g	9,6 kg	268,88 kg
Peso neto	1.592,5 g	9,55 kg	267,54 kg
Volumen	8,85 dm3	53,07 dm3	1,79 m3
Capas por palet	-	-	7
TRP por capa	-	-	4



Think ahead.

Tork Papel de Secado

100146

Productos compatibles



Tork Disp.alimentacion central
559000



Tork Disp.alimentacion central
559008



Tork Disp.Alimentacion central
659000



Tork Disp.Alim. Central
659008

Ambiental

Contenido

Este producto ha sido elaborado con

Fibras frescas

Fibras recicladas

Productos químicos

El material del embalaje está hecho de papel o plástico.

Material

Fibras frescas y recicladas

En el proceso de fabricación de los productos de papel se utilizan fibras frescas y papel recuperado. La pulpa se elige en función de los requisitos del producto y su disponibilidad, para utilizarla de la manera más eficaz posible.

El reciclaje de papel es un uso eficiente de los recursos, ya que las fibras de madera se utilizan más de una vez.

La calidad y la pureza del papel recuperado están sometidas a grandes exigencias, y se tiene en cuenta cada paso de la cadena (recogida, clasificación, transporte, almacenamiento, uso) para garantizar la seguridad y la higiene de los productos.

Las fibras recicladas pueden provenir de diferentes tipos de papel recuperado, tales como papel de periódico, revistas, residuos de oficina, vasos de papel, tetrabriks de bebidas, cajas corrugadas y toallas de mano de papel. La elección de los grados del papel recuperado se realiza para cada producto en función de sus requisitos específicos en cuanto a las propiedades de rendimiento y el brillo. El papel se disuelve en agua, se lava y se trata con productos químicos a altas temperaturas, y se criba para separar las impurezas.

La pulpa de fibra fresca proviene de madera blanda o dura. La madera se somete a procesos químicos o mecánicos en los que se separan las fibras de celulosa y se eliminan la lignina y otros residuos. El blanqueado de la pulpa que se utiliza para los productos de papel es básicamente un proceso para eliminar las sustancias que podrían tener un efecto negativo en las propiedades importantes del producto acabado, como la pureza, la absorción, la resistencia y el color de la pulpa. Actualmente, se utilizan dos métodos diferentes para blanquear la pulpa de fibra fresca: libre de cloro elemental (elementary chlorine free, ECF), en el que se utiliza dióxido de cloro, y totalmente libre de cloro (totally chlorine free, TCF), en el que se usa ozono, oxígeno y peróxido de hidrógeno.

El blanqueado de la pulpa de fibra reciclada se realiza con agentes blanqueantes libres de cloro (peróxido de hidrógeno y ditionito de sodio).

Productos químicos

Todos los productos químicos (como coadyuvantes tecnológicos y aditivos) se evalúan desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad laboral y de seguridad del producto.

Para controlar la eficacia del producto utilizamos aditivos:

- Sustancias que aumentan la resistencia a la humedad (para toallitas y toallas de mano)
- Agentes de resistencia en estado seco (se utiliza junto al tratamiento mecánico de la pulpa para fabricar productos resistentes como los paños)
- Para el papel de color se añaden tintes y fijadores (para garantizar la resistencia del color)
- Para los productos impresos se aplican tintas de impresión (pigmentos con portadores y fijadores)
- Para productos multicapa solemos utilizar un pegamento hidrosoluble para garantizar la integridad del producto

En la mayoría de nuestras fábricas no añadimos blanqueadores ópticos, pero es algo habitual con el papel recuperado, dado que se usa en la impresión de papel.

No utilizamos suavizantes para productos de higiene profesionales.

Los sistemas de gestión de la calidad y la higiene garantizan la alta calidad del producto a lo largo de los procesos de producción, almacenamiento y transporte.

A fin de mantener un proceso estable y la calidad del producto, el proceso de fabricación del papel cuenta con el apoyo de los siguientes productos químicos/coadyuvantes tecnológicos:

- antiespumantes (surfactantes y agentes dispersantes)
- control del pH (hidróxido de sodio y ácido sulfúrico)
- coadyuvantes de retención (productos químicos que ayudan a aglomerar pequeñas fibras para evitar su pérdida)
- productos químicos de revestimiento (que ayudan a controlar el crespado del papel para que sea suave y absorbente)

Para volver a utilizar los desechos del proceso de producción y usar las fibras recuperadas empleamos:

- Coadyuvantes de pulpado (productos químicos que ayudan a repulpar el papel mojado)
- Productos químicos de floculación (que ayudan a limpiar las tintas de impresión y las cargas del papel recuperado)
- Agentes blanqueadores (para incrementar la luminosidad de la pulpa del papel recuperado)

Durante la limpieza del agua residual utilizamos agentes de floculación y nutrientes para el tratamiento biológico a fin de garantizar que nuestras fábricas no produzcan ningún impacto negativo en la calidad del agua.

Contacto alimentario

Este producto cumple los requisitos legislativos para los materiales que están en contacto con los alimentos, según la confirmación de una certificación externa que lleva a cabo un tercero. El producto es seguro para limpiar superficies que están en contacto con los alimentos y ocasionalmente también puede estar en contacto con productos alimenticios durante un periodo breve de tiempo.

Certificación medioambiental

Este producto tiene la certificación de la etiqueta ecológica de la UE con el número de certificado SE/004/001.

Este producto tiene la certificación del FSC® con el número de certificado SA-COC-008266.

Embalaje

Cumplimiento de la Directiva relativa a los envases y residuos de envases (94/62/CE): Sí

Fecha de creación del artículo y última revisión del artículo

Fecha de emisión: 19-04-2019

Fecha de revisión: 27-02-2026



Think ahead.

Tork Papel de Secado

100146

Producción

Este producto se produce en la Lilla Edet - SE planta y está certificado en conformidad con ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 y FSC Chain-Of-Custody.

Disposal/destruction of used product

This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Spain, S.L. (Sociedad Unipersonal), Parque Empresarial La Moraleja, Avenida de Europa, 22 - 1ª planta, 28108 Alcobendas (Madrid), España