



## Descripción

Dirige tu negocio de forma más eficiente. Las servilletas Tork Xpressnap Fit® Advanced son ideales para restaurantes de comida rápida, bares, pubs y puestos de comida. Tork Xpressnap Fit® no solo da servicio a más usuarios entre recambio y recambio, en comparación con los dispensadores de servilletas tradicionales, sino que además reduce el espacio de inventario y el desecho de servilletas no usadas en más de un 50 %. Las servilletas de dispensador Tork Xpressnap Fit® en color natural de 2 capas están fabricadas con fibras 100 % recicladas, una gran elección si deseas mostrar tu compromiso con el medioambiente.

- Embalaje Tork Easy Handling®
- Higiene
- Fibras de color natural
- Ahorra espacio

## Certificados de producto



## Detalles del producto

Sistema	N14
---------	-----

## Datos de envío

	Unidad para el cliente (CON)	Unidad para transporte (TRP)	Palé (PAL)
EAN	7322541071879	7322541071886	7322541172934
Material de embalaje	Banderole / Shrink	Carton	-
Unidades	720	4320 (6 CON)	207360 (48 TRP)
Altura	100 mm	267 mm	2.286 mm
Longitud	255 mm	446 mm	1.200 mm
Ancho	220 mm	308 mm	800 mm
Peso bruto	882,43 g	5,65 kg	271,2 kg
Peso neto	860,4 g	5,16 kg	247,79 kg
Volumen	5,61 dm3	36,68 dm3	1,76 m3
Capas por palet	-	-	8
TRP por capa	-	-	6

## Productos compatibles



Tork XPN Fit Tabletop NapDisp,Black(N14)  
272900



Tork XPN Fit Counter NapDisp.Black (N14)  
272901

## Ambiental

### Contenido

Este producto ha sido elaborado con

Fibras recicladas  
Productos químicos

El material del embalaje está hecho de papel o plástico.

### Material

Fibras recicladas

El reciclaje de papel es un uso eficiente de los recursos, ya que las fibras de madera se utilizan más de una vez.

La calidad y la pureza del papel recuperado están sometidas a grandes exigencias, y se tiene en cuenta cada paso de la cadena (recogida, clasificación, transporte, almacenamiento, uso) para garantizar la seguridad y la higiene de los productos.

Las fibras recicladas pueden provenir de diferentes tipos de papel recuperado, tales como papel de periódico, revistas, residuos de oficina, vasos de papel, tetrabriks de bebidas, cajas corrugadas y toallas de mano de papel. La elección de los grados del papel recuperado se realiza para cada producto en función de sus requisitos específicos en cuanto a las propiedades de rendimiento y el brillo. El papel se disuelve en agua, se lava y se trata con productos químicos a altas temperaturas, y se criba para separar las impurezas.

El blanqueado de la pulpa que se utiliza para los productos de papel es básicamente un proceso para eliminar las sustancias que podrían tener un efecto negativo en propiedades importantes del producto acabado, como la pureza, la absorción, la resistencia y el color de la pulpa.

El blanqueado de la pulpa de fibra reciclada se realiza con agentes blanqueantes libres de cloro (peróxido de hidrógeno y ditionito de sodio). Algunos de nuestros productos se someten al proceso de blanqueamiento y otros no.

Para los productos blanqueados, utilizamos agentes blanqueadores (para incrementar la luminosidad de la pulpa del papel recuperado).

### Productos químicos

Todos los productos químicos (como coadyuvantes tecnológicos y aditivos) se evalúan desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad laboral y de seguridad del producto.

Para controlar la eficacia del producto utilizamos aditivos:

- Sustancias que aumentan la resistencia a la humedad (para toallitas y toallas de mano)
- Agentes de resistencia en estado seco (se utiliza junto al tratamiento mecánico de la pulpa para fabricar productos resistentes como los paños)

# Tork Xpressnap Fit® Servilleta Natural para Dispensador

12830

- Para el papel de color se añaden tintes y fijadores (para garantizar la resistencia del color)
- Para los productos impresos se aplican tintas de impresión (pigmentos con portadores y fijadores)
- Para productos multicapa solemos utilizar un pegamento hidrosoluble para garantizar la integridad del producto

En la mayoría de nuestras fábricas no añadimos blanqueadores ópticos, pero es algo habitual con el papel recuperado, dado que se usa en la impresión de papel.

No utilizamos suavizantes para productos de higiene profesionales.

Los sistemas de gestión de la calidad y la higiene garantizan la alta calidad del producto a lo largo de los procesos de producción, almacenamiento y transporte.

A fin de mantener un proceso estable y la calidad del producto, el proceso de fabricación del papel cuenta con el apoyo de los siguientes productos químicos/coadyuvantes tecnológicos:

- antiespumantes (surfactantes y agentes dispersantes)
- control del pH (hidróxido de sodio y ácido sulfúrico)
- coadyuvantes de retención (productos químicos que ayudan a aglomerar pequeñas fibras para evitar su pérdida)
- productos químicos de revestimiento (que ayudan a controlar el crespado del papel para que sea suave y absorbente)

Para volver a utilizar los desechos del proceso de producción y usar las fibras recuperadas empleamos:

- Coadyuvantes de pulpado (productos químicos que ayudan a repulpar el papel mojado)
- Productos químicos de floculación (que ayudan a limpiar las tintas de impresión y las cargas del papel recuperado)
- Agentes blanqueadores (para incrementar la luminosidad de la pulpa del papel recuperado)

Durante la limpieza del agua residual utilizamos agentes de floculación y nutrientes para el tratamiento biológico a fin de garantizar que nuestras fábricas no produzcan ningún impacto negativo en la calidad del agua.

<b>Contacto alimentario</b>	<p>Este producto cumple los requisitos legislativos para los materiales que están en contacto con los alimentos, según la confirmación de una certificación externa que lleva a cabo un tercero. El producto es seguro para limpiar superficies que están en contacto con los alimentos y ocasionalmente también puede estar en contacto con productos alimenticios durante un periodo breve de tiempo.</p>
<b>Certificación medioambiental</b>	<p>Este producto tiene la certificación de la etiqueta ecológica de la UE con el número de certificado SE/004/001.</p> <p>Este producto tiene la certificación del FSC® con el número de certificado SA-COC-008266.</p>
<b>Embalaje</b>	<p>Cumplimiento de la Directiva relativa a los envases y residuos de envases (94/62/CE): Sí</p>
<b>Fecha de creación del artículo y última revisión del artículo</b>	<p>Fecha de emisión: 17-01-2022 Fecha de revisión: 21-10-2025</p>
<b>Producción</b>	<p>Este producto se produce en la Cuijk - NL planta y está certificado en conformidad con ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 y FSC Chain-Of-Custody.</p>
<b>Destrucción</b>	<p>El producto es compostable en instalaciones industriales de conformidad con la norma UNE-EN 13432 (informe de prueba número 20LD03830). Pueden aplicarse restricciones locales.</p>



# Tork Xpressnap Fit® Servilleta Natural para Dispensador

12830

Antes de tirar el producto en un contenedor de compostaje industrial, es necesario confirmar con las autoridades locales que esté aceptado y que no se haya usado con sustancias peligrosas o no compostables. Los productos usados no deben gestionarse a través de sistemas de reciclaje.

**Essity Spain, S.L. (Sociedad Unipersonal), Parque Empresarial La Moraleja, Avenida de Europa, 22 - 1ª planta, 28108 Alcobendas (Madrid), España**